



**Ente d'Ambito** per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani  
*AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE "SALERNO"*

**Ammontare complessivo dei premi effettivamente distribuiti al personale comparto art.20,  
comma 1 ai sensi del D.LGS. 33/2013**

**ANNO 2021**

**Importo effettivamente distribuito per la performance individuale e collettiva € 37.047,80.**