

## AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE SALERNO

Ente d'Ambito per il Servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani - Legge Regione Campania n. 14/2016

### DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO D'AMBITO

Deliberazione n. 11 del 8 aprile 2019

#### OGGETTO: "Approvazione Regolamento di Contabilità".

L'anno 2019 il giorno 8 aprile, alle ore 15.30 presso la sede di Ecoambiente Salerno S.p.A. in liquidazione (via San Leonardo - Traversa Migliaro snc), Sede provvisoria, si è riunito il Consiglio d'Ambito dell'EDA Salerno, convocato con comunicazione PEC del 2 aprile 2019.

Sono presenti i Sigg.ri:

			Presente	Assente
dott.	Giovanni Coscia	Presidente	X	
dott.	Annunziata Cosimo	Consigliere	X	
dott.	Bonito Sergio	"		X
dott.	Bottone Salvatore	"		X
avv.	Caramanno Angelo	"	X	
dott.	Caroccia Pasquale	"		X
dott.	Carpentieri Nunzio	"	X	
avv.	D'Angiolillo Pietro	"		X
dott.	Di Giovanni Gianluca	"		X
arch.	Di Renna Francesco	"		X
dott.	Domini Mario	"	X	
dott.	Garofalo Vincenzo	"	X	
dott.	Manzi Antonio	"	X	
dott.	Marra Antonio	"	X	
dott.	Montella Vito	"		X
dott.	Nuzzo Gianpietro	"		X
dott.	Padula Gian Vito	"		X
dott.	Robustelli Roberto	"		X
dott.	Senatore Giuseppe	"	X	
dott.	Servalli Vincenzo	"	X	
dott.	Sessa Vincenzo	"	X	
avv.	Torquato Manlio	"		X
		<b>Totale 22</b>	<b>11 Presenti</b>	<b>11 Assenti</b>

Presiede il Presidente dell'EDA, dott. Giovanni Coscia.

Partecipa con funzioni verbalizzanti il Direttore Generale dell'EDA, avv. Bruno Di Nesta.

Il Presidente Coscia, riconosciuta la validità della seduta, la dichiara aperta ed invita il Consiglio d'Ambito a deliberare sul seguente ordine del giorno:

#### OGGETTO: "Approvazione Regolamento di Contabilità".

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché

## AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE SALERNO

*Ente d'Ambito per il Servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani - Legge Regione Campania n. 14/2016*

dell'espressa dichiarazione di regolarità tecnica e contabile della stessa resa dal Direttore Generale a mezzo di sottoscrizione della presente.

### **PREMESSO CHE:**

- la Legge Regione Campania n. 14 del 26.05.2016 e successive modifiche ed integrazioni (“*Norme di attuazione della disciplina europea e nazionale in materia di rifiuti e dell'economia circolare*”) al Titolo V - Art. 23, istituisce l'Ambito Territoriale Ottimale Salerno per l'esercizio associato delle funzioni relative al servizio di gestione integrata dei rifiuti da parte dei Comuni della Provincia di Salerno, al quale partecipano obbligatoriamente tutti i Comuni ricompresi nel predetto ATO;
- l'art. 25 della richiamata L.R. 14/2016 stabilisce che il soggetto di governo di ciascun ATO è l'EDA e che per la Provincia di Salerno è istituito **PEDA Salerno**, dotato di personalità giuridica di diritto pubblico, di autonomia organizzativa, amministrativa e contabile;
- la L.R. 14/2016 individua tra gli Organi dell'EDA il Consiglio d'Ambito, costituito da 22 (ventidue) componenti, rinnovato ogni cinque anni, al quale spettano le funzioni e le competenze previste dall'art. 29 della legge n. 14/2016, tra le quali è previsto alla lettera a) “*adotta, sentita l'Assemblea dei Sindaci, il Piano d'ambito, in conformità alle direttive programmatiche del Piano regionale di cui all'articolo 199 del decreto legislativo 152/2006*”;
- ai sensi dell'art. 8 lett. b) (rubricato “competenze del Consiglio d'Ambito”) dello Statuto dell'EDA, il Consiglio d'Ambito “*esercita la potestà regolamentare e definisce i criteri generali sull'ordinamento degli uffici e dei servizi*”;
- ai sensi dell'art. 17 (rubricato “contabilità e finanza”) dello Statuto dell'Ente d'Ambito, “*La contabilità e la finanza dell'Ente d'Ambito sono disciplinate dalle norme contenute ai titoli I, II, III, IV, V, VI e VII della parte seconda del d.lgs. 267/2000*”;

### **CONSIDERATO CHE:**

- l'art. 7 del Decreto Legislativo n. 267 del 18 agosto 2000 dispone che “*Nel rispetto dei principi fissati dalla legge e dello statuto, il comune e la provincia adottano regolamenti nelle materie di propria competenza ed in particolare per l'organizzazione e il funzionamento delle istituzioni e degli organismi di partecipazione, per il funzionamento degli organi e degli uffici e per l'esercizio delle funzioni*”;
- l'articolo 152 comma 1 del sopracitato decreto legislativo prevede “*Con il regolamento di contabilità ciascun ente locale applica i principi contabili stabiliti dal presente testo unico e dal decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni, con modalità organizzative corrispondenti alle caratteristiche di ciascuna comunità, ferme restando le disposizioni previste dall'ordinamento per assicurare l'unitarietà ed uniformità del sistema finanziario e contabile*”, attribuendo in tal modo in capo all'Ente una propria autonomia regolamentare in materia contabile;
- il D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118 ha profondamente riformato la disciplina contabile e gli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42, e tale D.Lgs. è stato modificato ed integrato dall'articolo 9 del D.L. n. 102 del 31 agosto 2013, convertito con Legge n. 124/2013 del 28 ottobre 2013;
- in data 10 ottobre 2012 è stato emanato il Decreto Legge n. 174 “*Disposizioni urgenti in materia di finanza e funzionamento degli Enti territoriali, nonché ulteriori disposizioni in favore delle zone terremotate del maggio 2012*”, convertito con modificazioni dalla Legge 7 dicembre 2012 n. 213, che ha ulteriormente modificato l'ordinamento contabile degli Enti Locali contenuto nella seconda parte del Decreto Legislativo n. 267 del 18 agosto 2000;

## AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE SALERNO

*Ente d'Ambito per il Servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani - Legge Regione Campania n. 14/2016*

- in data 10 agosto 2014 è stato emanato il D.Lgs. n. 126 "Disposizioni integrative e correttive del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42", che ha recepito i risultati del periodo di sperimentazione di cui all'art. 78 del D.Lgs. n. 118/2011;

### **VISTO:**

- lo schema di Regolamento di contabilità composto da n. 42 articoli, predisposto sulle specifiche caratteristiche dell'Ente d'Ambito, approvato con Determinazione del Direttore Generale n. 3 del 25.03.2019 ed allegato alla presente Deliberazione al fine di formarne parte integrante e sostanziale;

### **CONSIDERATO:**

che il Regolamento di contabilità allegato:

- garantisce la coerenza con il quadro normativo vigente e con i nuovi principi contabili generali ed applicati di cui al D.Lgs.n. 118/2011;
- tiene in considerazione le peculiarità e le specificità dell'Ente d'Ambito Salerno;
- assicura il passaggio dal rispetto di adempimenti formali al raggiungimento di obiettivi sostanziali;
- assicura il rispetto delle competenze degli organi coinvolti nella gestione del bilancio, secondo il principio di flessibilità gestionale e di separazione delle funzioni;
- attua i principi di efficacia, efficienza ed economicità della gestione quali componenti essenziali del principio di legalità;

### **RITENUTO:**

- necessario procedere ad approvare il Regolamento di Contabilità dell'Ente d'Ambito Salerno;

### **VISTA:**

- la Determinazione del Direttore Generale n. 3 del 25.03.2019 di approvazione dello schema di Regolamento di contabilità;

### **ACQUISITO:**

- agli atti il parere favorevole del Collegio dei revisori dei conti, ai sensi dell'art. 239, comma 1, lettera b), del D.Lgs. n. 267/20001 e s.m.i. (verbale n. 3 del 26.03.2019 - All. 1);

### **Visto:**

il D.Lgs. 267/2000;

il D.Lgs. 118/2011;

la Legge Regionale 26 maggio 2016, n. 14;

lo Statuto dell'Eda Salerno;

la Determinazione del Direttore Generale n. 3 del 25.03.2019;

lo schema di Regolamento di contabilità;

il parere favorevole del Collegio dei revisori dei conti;

## **IL CONSIGLIO D'AMBITO**

a voti unanimi e palesi

## **DELIBERA**

**1) di approvare** il Regolamento di contabilità dell'EDA Salerno, così come risulta dall'allegato A) alla presente Deliberazione quale parte integrante e sostanziale;

## AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE SALERNO

*Ente d'Ambito per il Servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani - Legge Regione Campania n. 14/2016*

- 2) **di ottemperare** all'obbligo imposto dal Decreto Legislativo n. 33/2013, disponendo la pubblicazione della presente Deliberazione sul sito istituzionale dell'EDA;
- 3) **di trasmettere** la presente Deliberazione agli uffici di competenza per gli adempimenti connessi e consequenziali.

Il Presidente

*dott. Giovanni Coscia*



Il Direttore Generale

*avv. Bruno Di Nasta*



### IL CONSIGLIO D'AMBITO

**RAVVISATA** l'urgenza di dare immediata attuazione al presente provvedimento;

**VISTO** l'art. 134 comma 4 del Testo Unico degli Enti Locali

a voti unanimi e palesi

### DELIBERA

**1) di dichiarare** il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 comma 6, del D. Lgs. del 18.08.2000, n. 267.

Il Presidente

*dott. Giovanni Coscia*



Il Direttore Generale

*avv. Bruno Di Nasta*

